

TECHNICAL DATA SHEET

MS-7CZ

ANTI CORROSIVE LOW V.O.C METAL PRIMER
MIL-PRF-24667B

特徴

MS-7CZ はいかなる条件下でも母材をガードする頑丈なさび止めエポキシポリアミド下塗りプライマーです。

さらに、MS-7CZ は、スチール&アルミニウムデッキの腐食に対して効力は絶大で米海軍艦船に採用されておりより防食効果のある亜鉛複合体を含み HAPS（有害大気汚染物質）なしのプライマーです。

この能力は過酷な使用条件下である海洋環境で絶大の効果を発揮し、そして腐食的な環境に対して表面の優れた保護をします。

当社の高性能ノンスリップ床材フェロックス・エポクゾ等と関連して使われるよう開発されており、カリフォルニアと NAVSEA 大気汚染ガイドラインの低い揮発性有機化合物必要条件を満たしております。

この製品はフェロックス・エポクゾ純正メタルプライマーです。

施工方法

表面処理

1. 施工前に油分・塩分・ホコリ等を取るために十分洗浄する。
2. 施工場所をブラスト処理する。(ISO 規格 SA2.5/SSPC-SP10) ブラスト処理のできない場合はサンダー等で処理をする。適切な表面粗度（アンカーパターン）を付けないと剥がれが生じますので注意してください。
3. 処理をした施工面をシンナーで綺麗にクリーニングをする。

MS-7CZ の施工条件

- ・ 大気温度 4.5℃～37.7℃ 湿度 ～85%
- ・ 膜厚 75 ミクロン～250 ミクロン（ウェット）
- ・ 50 ミクロン～175 ミクロン（ドライ）
- ・ 混合比 3:1 主材：硬化剤（容量比）
- ・ 施工後 7 日間を超えた場合は剥離し再度施工し直して下さい。

※主剤に沈殿する物質が含まれておりますので使用前には十分攪拌をしその後、硬化剤を混ぜ再度十分攪拌してご使用下さい。

仕様

揮発性有機化合物含有量(VOC)

- ・ 250 グラム/リットル

ソリッドボリューム

- ・ 71%

可使時間

- ・ 4 時間 (21℃)

乾燥時間

- ・ 塗り重ね 12 時間～ (21℃)

インターバル

- ・ 7 日

標準塗布面積

- ・ 25 m²/ガロン
- 膜厚 100 ミクロン（ドライ）
- 163 ミクロン（ウェット）

重量

- ・ 1.52kg/リットル

引火点

- ・ 39℃

パッケージ

- ・ 1 ガロン/キット
- ・ 4 ガロン/キット

標準色

- ・ グレー/バフ